



소각로 감시제어 시스템

Incinerator Monitoring & Control System

소각로의 설비 효율을 증대시키기 위한 감시/제어 시스템으로 소각로의 온도, 일일 처리량 등을 설정 및 분석하고, 운영자가 원거리에서 소각 설비들을 감시/제어하여 소각로 전체 설비의 효율을 높이는 시스템이다.



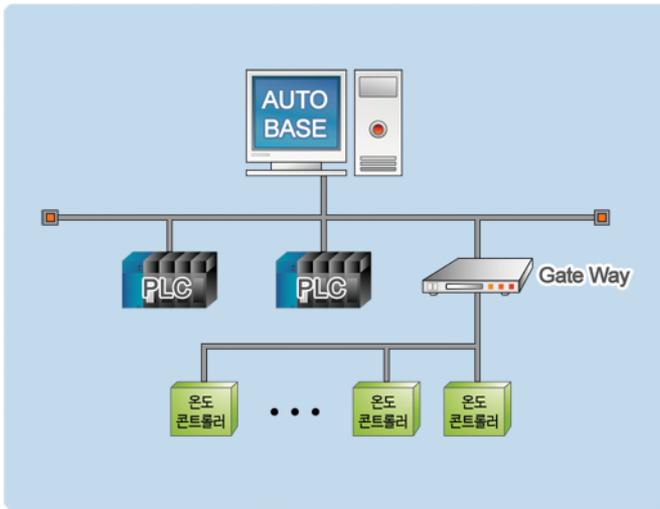
소각로 감시제어 시스템

Incinerator Monitoring & Control System

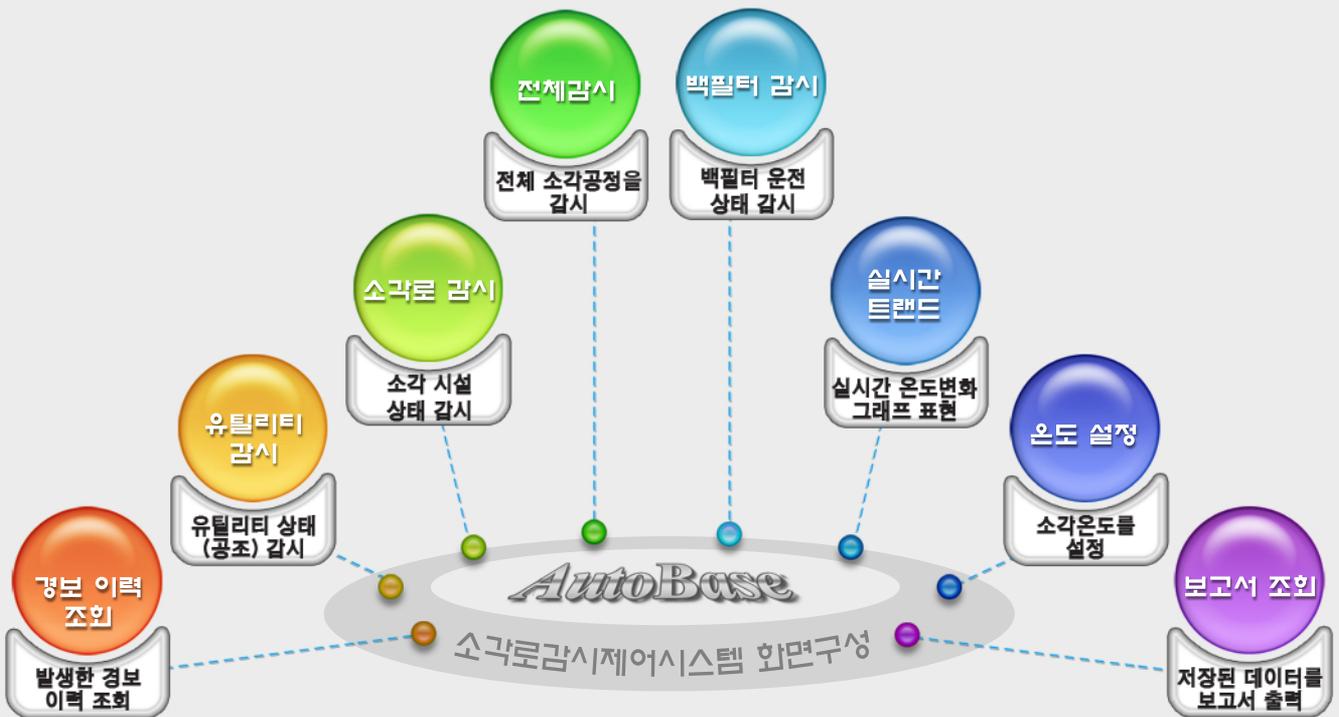
소각로 감시제어시스템의 주요 특징은 소각시 발생하는 유해물질의 배출을 감시하여 사전에 과도한 배출을 방지하는데 있다.

아울러 소각 시 각 온도 및 설비상태를 적절히 운영자가 제어함으로써 효율을 최대한 높이는데 있다.

소각로 감시제어시스템은 자동화 운전을 기본으로 하기 있으므로, PID제어 루프를 공정제어에 채택하고 있고, 소각 설비들을 감시/제어하여 소각로 전체 설비의 효율 증대를 목적으로 하고 있다.



주요 화면 구성



소각로 감시제어시스템의 효율적인 제어 및 감시

- 소각 시 발생하는 각종 유해물질의 데이터를 컴퓨터에서 감시하고, 유해물질 배출 시 억제하기 위한 시스템이다.
- 이 시스템의 목적은 온도제어 콘트롤러를 통하여 최적의 소각환경을 만들어 완전 분해를 목적으로 한다. 또한 고장발생시 고장이 파급되는 현상을 방지한다.
- PLC를 사용하여 변압기 고장신호 또는 ELD신호등을 입력 받아서 중앙감시에서 모니터링을 할 수 있다.
- 모든 데이터의 자료를 저장하여 일보/월보/년보등의 보고서를 편집할 수 있다.



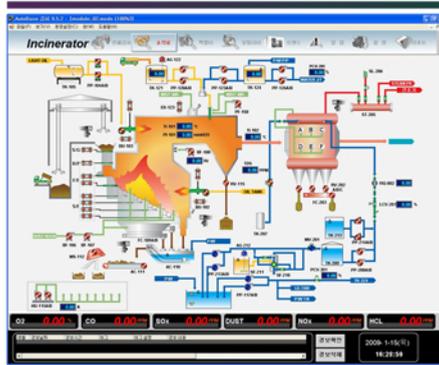
소각로감시제어시스템
Incinerator Monitoring & Control System

1. 전체 감시



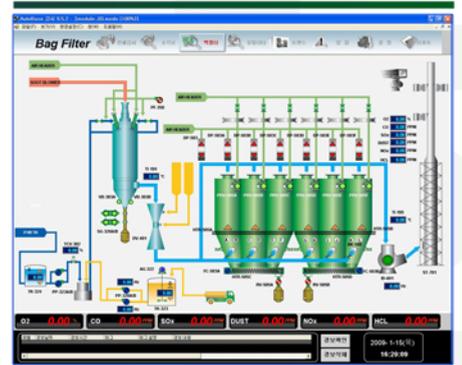
소각시설 전체 공정을 나타낸다. 소각로의 온도에 따라 소각 효율이 달라지며, 소각 시 발생하는 배기가스의 유해물질을 방지하기 위하여 대기 측정 데이터를 관리한다.

2. 소각로



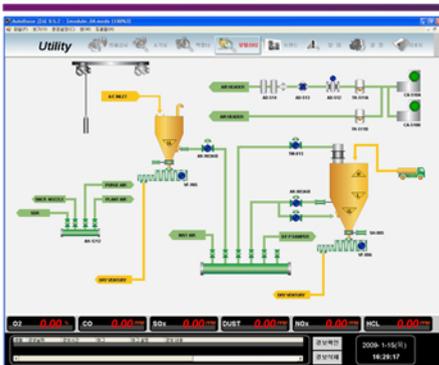
소각시설의 핵심 장치인 소각로를 나타낸 화면으로 온도 및 설비의 가동상태를 자세히 알 수 있다.

3. 백필터 감시



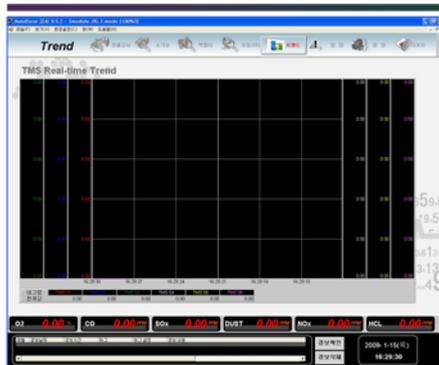
백 필터 설비는 유해 먼지의 배출을 막기 위한 설비로, 여과 집진기의 운전 상태 및 배출되는 산화물들의 측정값을 감시할 수 있다.

4. 유틸리티 감시



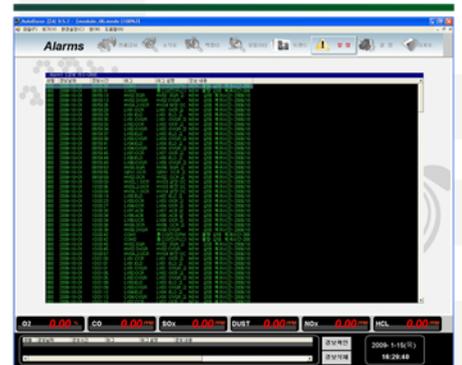
소각로 처리 공정의 공조 운전에 관한 화면이다. 펌프, 급수 탱크, 송풍기 및 관련 센서들의 운전 상황을 감시할 수 있다.

5. 실시간트렌드



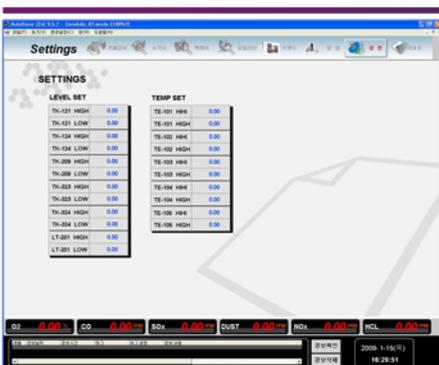
고압반, 저압반, 정류기반, 발전기반 등 데이터의 전체를 실시간트렌드로 나타낸다.

6. 경보이력조회



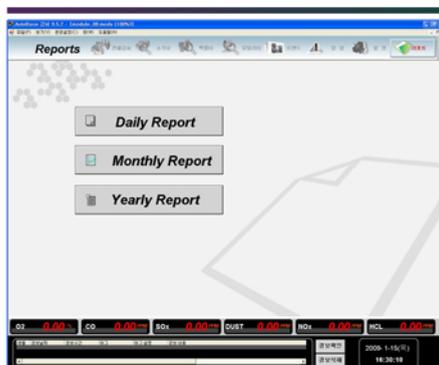
경보화면은 이미 발생된 경보를 모두 나타낸다. 새로 발생된 이벤트는 항목이 깜빡이고, 경보 확인이 된 항목은 깜빡임이 없고, 경보내용에 확인된 시간이 표시된다.

7. 설정(온도설정)



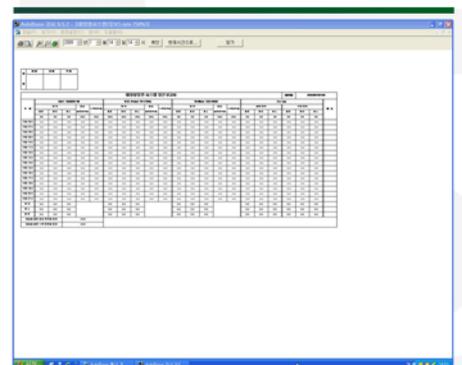
소각설비의 운전데이터를 설정하는 화면으로, 소각되는 대상에 따라 운영자가 설정치를 변경할 수 있다.

8. 보고서 조회



년보, 월보, 일보 : 해당되는 날짜의 시간별 년, 월, 일보를 나타낸다.
수전반 월보 : 해당되는 날짜의 날짜별 월보를 나타낸다.

9. 보고서 화면





 The leader of Automation
오토하이테크(주)

서울시 금천구 가산동 60-44 이앤씨드림타워 7차 1309호
Tel. 02)6330-4700 Fax. 02)6330-4704
<http://www.autohitech.co.kr>

AUTOHITECH