



공정 모니터링 시스템

Factory Process Monitoring System



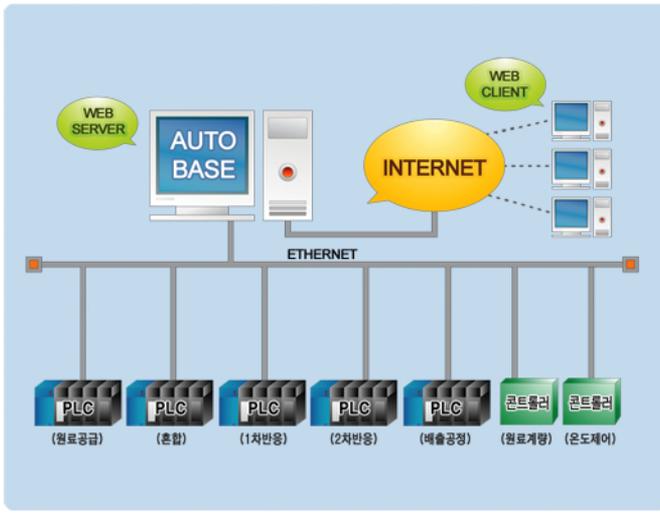
공정 모니터링 시스템은 원거리에 분포되어 있는 PLC, CONTROLLER 의 자료를 중앙 관제 장치에서 통신을 통하여 수집하여 분석 관리하고 기계설비의 가동 상태를 표시하며 기계의 운전, 정지를 제어할 수 있음은 물론이고 특정상황에 대한 조치 및 조작을 신속히 수행함으로써 사고의 미연 방지와 기계 성능 데이터를 데이터베이스에 저장해 품질 관리 및 기계의 효율을 향상시키는 시스템이다.

공정 모니터링시스템

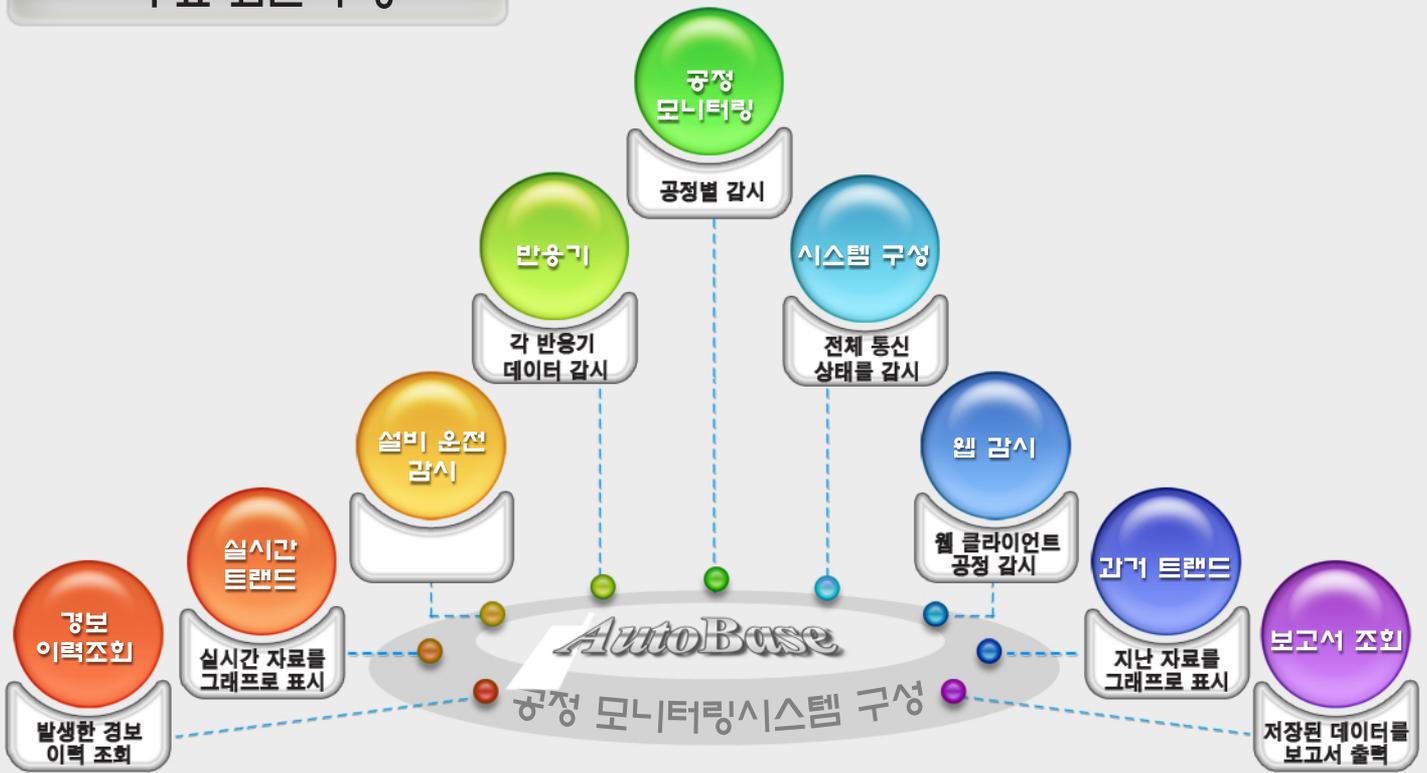
Factory Process Monitoring System

공정 모니터링 시스템은 공장에 산재되어 있는 PLC, CONTROLLER 의 자료를 중앙 관제 장치에서 통신을 통하여 수집하여 분석 관리하고 기계설비의 가동 상태를 표시한다. 공정 설비의 운전, 정지를 제어 할 수 있음은 물론이고, 특정상황에 대한 조치 및 조작을 신속히 수행 함으로서 사고의 미연 방지와 기계 성능 데이터를 데이터베이스에 저장해 품질 관리 및 생산의 효율을 향상시키는 시스템이다.

아울러, 웹 서버를 구축하여 웹 서비스를 실행하면 같은 인트라넷에 있는 원격지의 웹 클라이언트 PC에서도 실시간 으로 공정 설비의 가동상황을 파악하고, 제어 할 수 있다. 또한 웹 서버의 자료 조회, 공정설비의 이상 여부 등을 현장과 같은 시간에 확인하고 대처 할 수 있도록 하여 공정 설비의 성능을 극대화 할 수 있다.



주요 화면 구성

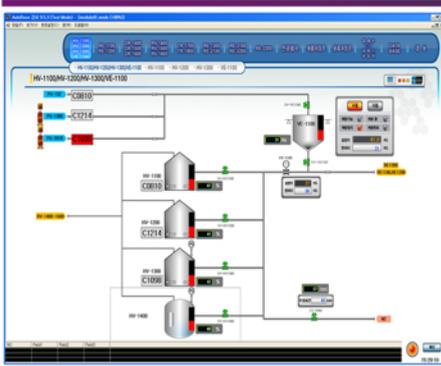


공정 모니터링시스템의 효율적인 제어 및 감시

- 실시간으로 공정 상태를 화면에 나타내고, 경향분석이 가능하다.
- 실시간으로 온도 및 반응공정을 제어 할 수 있다.
- 설비이상 시, 경보 이벤트를 발생하여 문자 메시지(SMS)로 전송할 수 있다.
- 웹 클라이언트를 이용하여 인트라넷상에서 간편하게 공정설비를 감시/제어 할 수 있다.
- 웹 클라이언트를 이용하여 인트라넷상에서 간편하게 자료 조회(일보/월보)를 할 수 있다.

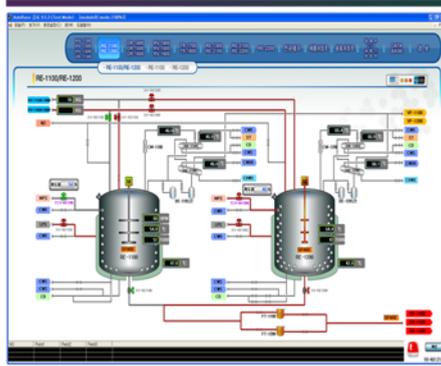


1. 공정 모니터링



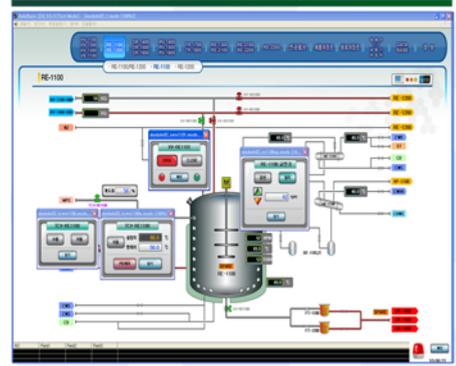
공정별 반응 상태 및 데이터 감시 가능하며, 웹 브라우저를 통하여 개별 감시화면에서 기계의 운전, 정지 등의 제어를 할 수 있다.

2. 반응기



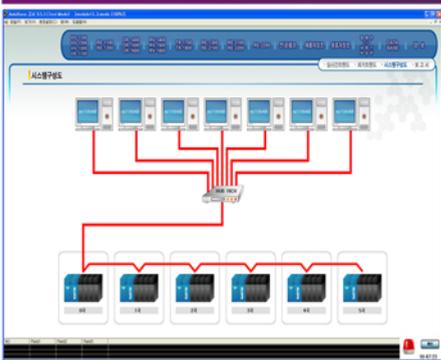
각 반응기의 데이터를 실시간 모니터링하며, 현재 반응되고 있는 원료명도 확인 가능하다.

3. 설비운전 감시



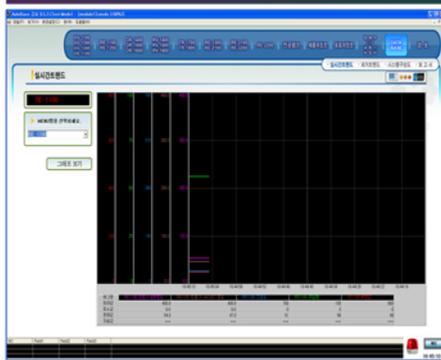
실시간으로 기계설비의 가동상태를 확인 가능하며, 기계설비의 운전, 정지와 밸브를 ON/OFF 등의 효율적인 제어 및 설비운전 감시가 가능하다.

4. 시스템구성도



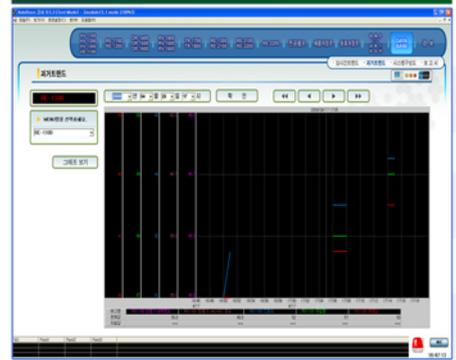
시스템구성도는 모니터링을 위한 계측기와 네트워크 시스템 구성을 보여주며 기기간의 통신상태를 확인할 수 있다.

5. 실시간트렌드



각각의 반응기 데이터 전체를 실시간트렌드로 나타 낸다.

6. 과거트렌드



각각의 반응기 데이터 전체를 과거트렌드로 나타 낸다.

7. 웹 감시



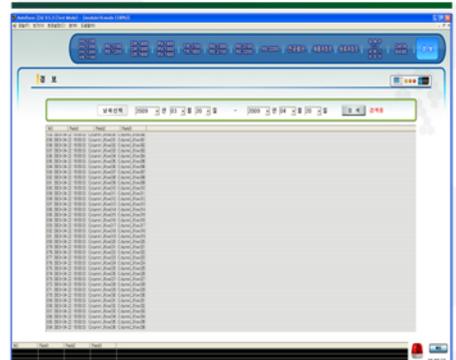
웹 클라이언트 PC에서도 실시간으로 기계설비의 가동상태, 기계설비의 제어, 웹 서버의 자료 조회, 기계설비의 이상 여부 등을 현장과 같은 시간에 확인하고 제어 가능하다.

8. 보고서



해당되는 날짜의 시간별 월, 일보를 선택하여, 저장된 데이터를 조회 및 엑셀보고서로 출력할 수 있다.

9. 경보



경보화면은 이미 발생된 경보를 모두 나타낸다. 새로 발생된 이벤트는 항목이 깜빡이고, 경보 확인이 된 항목은 깜빡임이 없고, 경보내용에 확인된 시간이 표시된다.



 The leader of Automation
오토하이테크(주)

서울시 금천구 가산동 60-44 이앤씨드림타워 7차 1309호
Tel. 02)6330-4700 Fax. 02)6330-4704
<http://www.autohitech.co.kr>

AUTOTECH